

|  |  |
| --- | --- |
| Имя программы: |  |
| Материал: | Алюминий |
| Дата: |  |
| Составил: | Участник № |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| № | Шаг технологического процесса | Названиеинструмента | Номер ячейки магазина | Количество оборотов/ скорость резания |
| 1. |  |  |  |  |
| 2. |  |  |  |  |
| 3. |  |  |  |  |
| 4. |  |  |  |  |
| 5. |  |  |  |  |
| 6. |  |  |  |  |
| 7. |  |  |  |  |
| 8. |  |  |  |  |
| 9. |  |  |  |  |
| 10. |  |  |  |  |
| 11. |  |  |  |  |
| 12. |  |  |  |  |
| 13. |  |  |  |  |
| 14. |  |  |  |  |